

B7.01 排气系统布置



中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

A	-歧管
B	-涡轮增压器
C	-催化转换器
D	-消声器

型号: 488 GTB Europe - 排气系统歧管

## B7.02 排气系统歧管

拆卸排气系统歧管

● 正在准备

重新安装排气系统歧管

● 正在准备

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

## B7.03 排气系统催化转化器

### 拆卸排气系统催化转化器

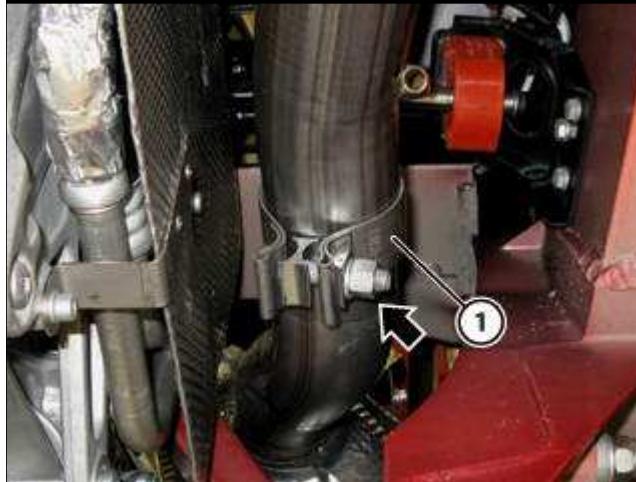
- 拆下空气流量计 (F3.07).
- 拆卸后部保险杠 (E3.04).
- 拆卸后部轮罩 (E3.05).  
*i* 拆下后轮罩的前部。

### 右侧排气催化转化器

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

● 拧下氧传感器 (A)。





● 通过拧松指示的螺母松开夹箍 (1)。



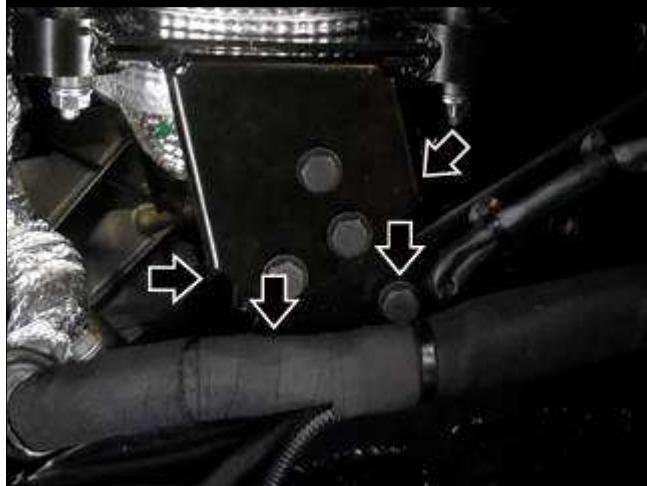
● 松开指示的螺母。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

型号: 488 GTB Europe - 排气系统催化转化器



- 拧下氧传感器 (B)。
- 松开指示的螺钉，松开夹箍 (2)。



- 松开指示的螺钉。

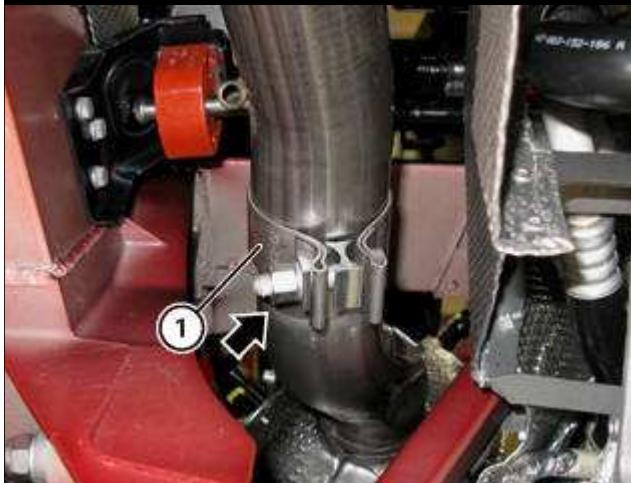
中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

- 从涡轮增压器和消声器上断开催化转化器，并通过轮罩拆下。

左侧排气催化转化器

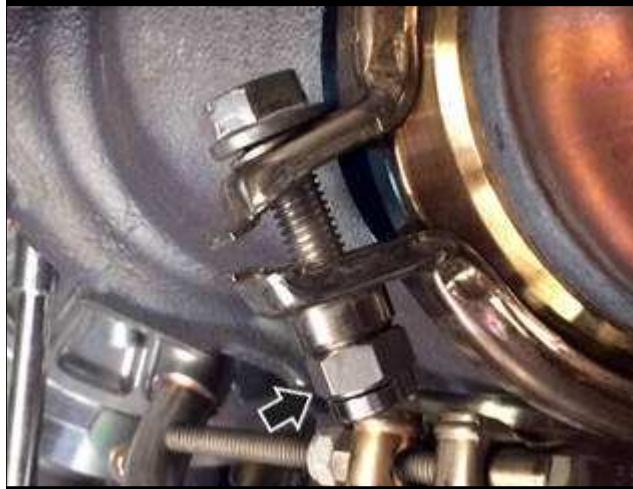


● 拧下氧传感器 (A)。

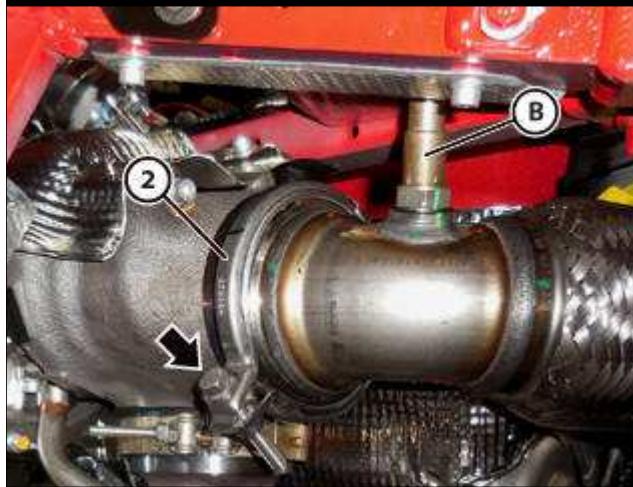


● 通过拧松指示的螺母松开夹箍 (1)。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

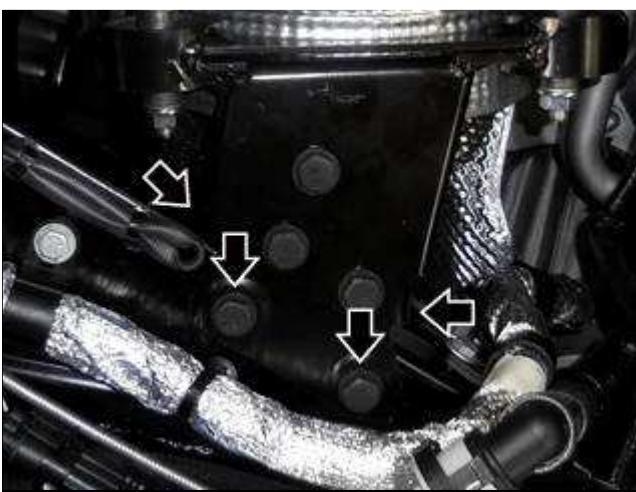


● 松开指示的螺母。



● 拧下氧传感器(B)。  
● 松开指示的螺钉, 松开夹箍(2)。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



● 松开指示的螺钉。

● 从涡轮增压器和消声器上断开催化转化器，并通过轮罩拆下。

#### 重新安装排气系统催化转化器



##### 拧紧力矩

		Nm	等级
紧固催化转换器	螺钉	25 Nm	B
	螺钉 (V型夹箍凸缘)	13 Nm	B
	螺母 (V型夹箍凸缘)	13 Nm	B
紧固氧传感器	氧传感器	50 Nm	B
紧固排气消声器	螺母	10 Nm	B
	螺母 (夹箍)	54.2 Nm	B

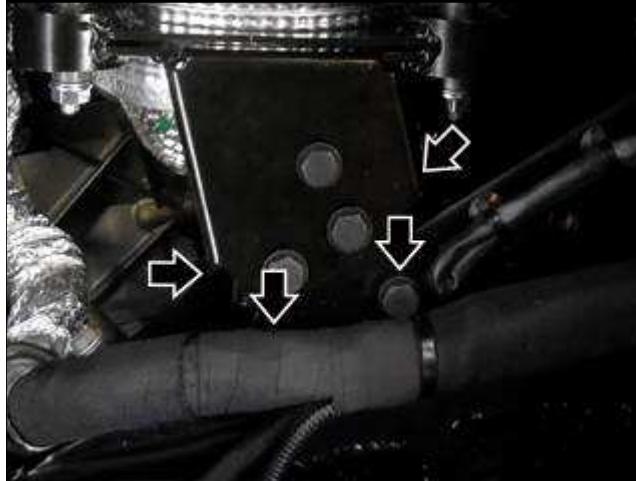
#### 右侧排气催化转化器



绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。

只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

- 更换催化转化器与涡轮增压器之间的接头密封件。
- 安装催化转化器，将其连接至消声器。



● 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B



绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。  
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

- 更换夹箍 (2)。
- 小心地配合催化转化器进口法兰与涡轮增压器出口法兰。
- i* 必要时，向上握住催化转化器以支撑其重量，直至正确对齐。
- 保持法兰正确对齐的同时，安装并紧固夹箍 (2)，拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉 (V型夹箍凸缘)	13 Nm	B

- 拧紧氧传感器 (B)。



拧紧力矩	Nm	等级
氧传感器	50 Nm	B

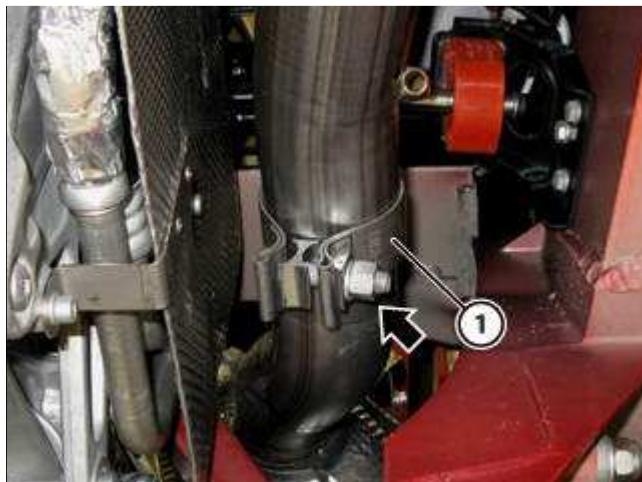
- 使用合适的扳手固定住螺钉以防其转动，同时拧紧指示的防松螺母。

*i* 拧紧螺母时，必须防止指示的螺钉转动。否则，螺钉将松动。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母 (V型夹箍凸缘)	13 Nm	B





● 拧紧夹箍, 拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母 (夹箍)	54.2 Nm	B



● 拧上氧传感器 (A)。



拧紧力矩	Nm	等级
氧传感器	50 Nm	B

## 左侧排气催化转化器

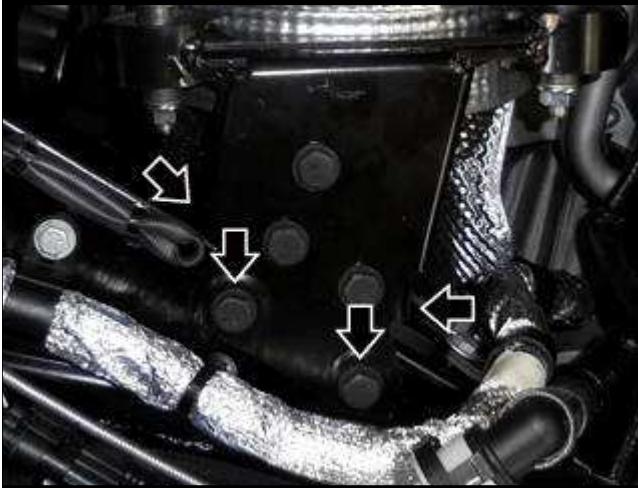


绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。

只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

● 更换催化转化器与涡轮增压器之间的接头密封件。

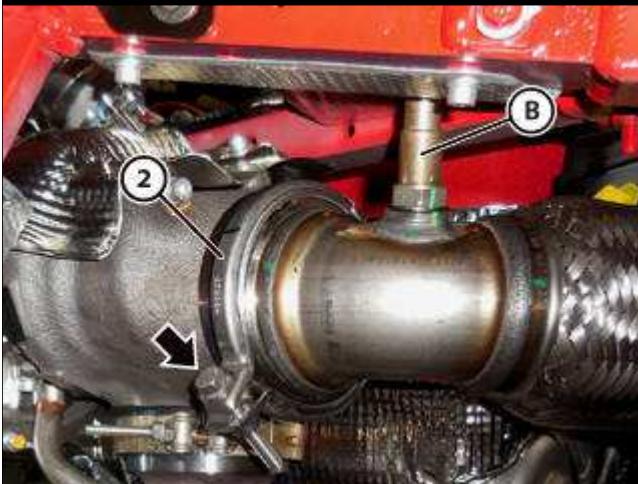
● 安装催化转化器, 将其连接至消声器。



● 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B



● 绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。  
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

● 更换夹箍 (2)。

● 小心地配合催化转化器进口法兰与涡轮增压器出口法兰。

*i* 必要时，向上握住催化转化器以支撑其重量，直至正确对齐。

● 保持法兰正确对齐的同时，安装并紧固夹箍 (2)，拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉 (V型夹箍凸缘)	13 Nm	B

● 拧紧氧传感器 (B)。



拧紧力矩	Nm	等级
氧传感器	50 Nm	B

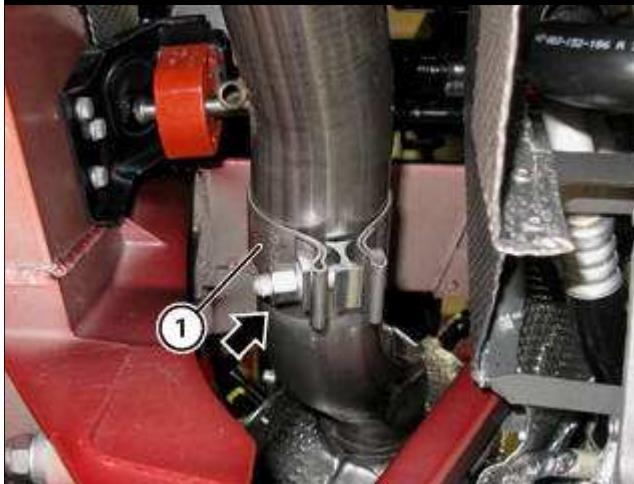


● 使用合适的扳手固定住螺钉以防其转动，同时拧紧指示的防松螺母。

*i* 拧紧螺母时，必须防止指示的螺钉转动。否则，螺钉将松动。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母 (V型夹箍凸缘)	13 Nm	B



● 拧紧夹箍 (1)，拧紧指示螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母 (夹箍)	54.2 Nm	B



● 拧上氧传感器 (A)。



拧紧力矩	Nm	等级
氧传感器	50 Nm	B

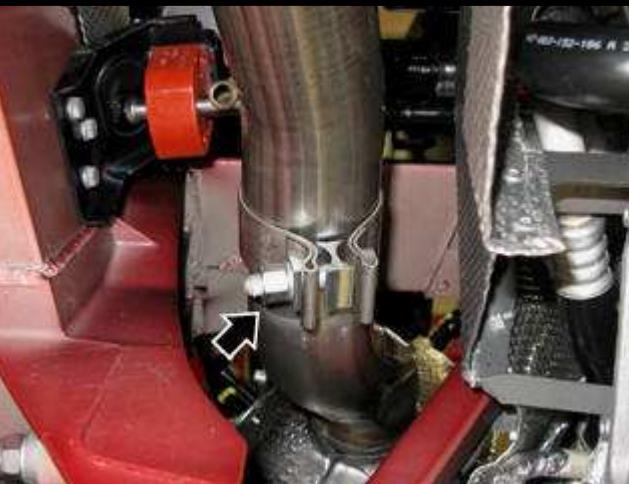
- 重新安装空气流量计 (F3.07).
- 重新安装后保险杠 (E3.04).
- 安装后部轮罩 (E3.05).

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708

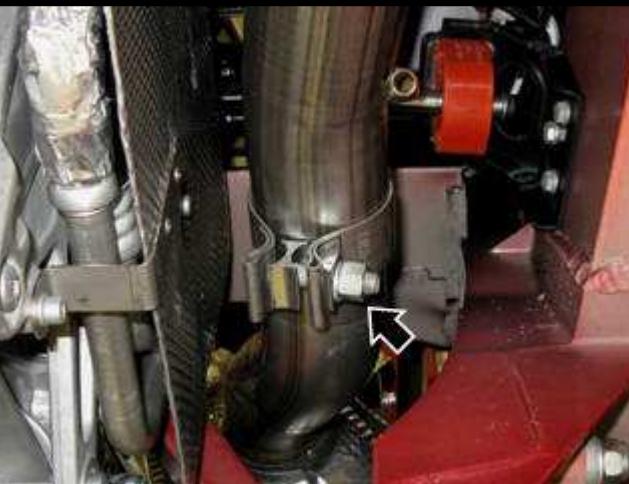
## B7.04 排气系统消声器

### 拆下排气系统消声器

► 拆卸后部保险杠 (E3.04).

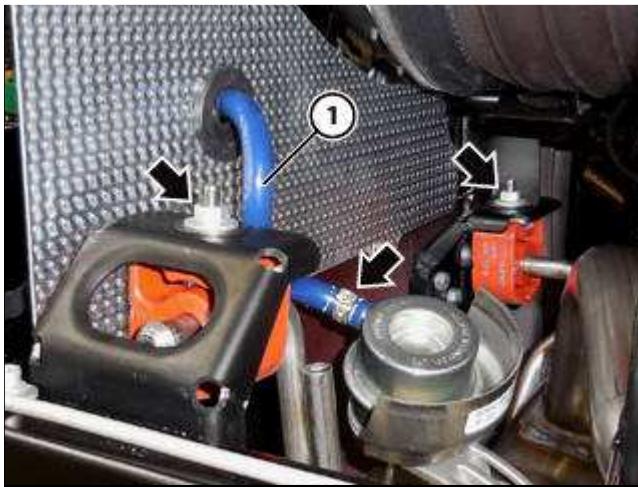


● 松开指示的螺母。

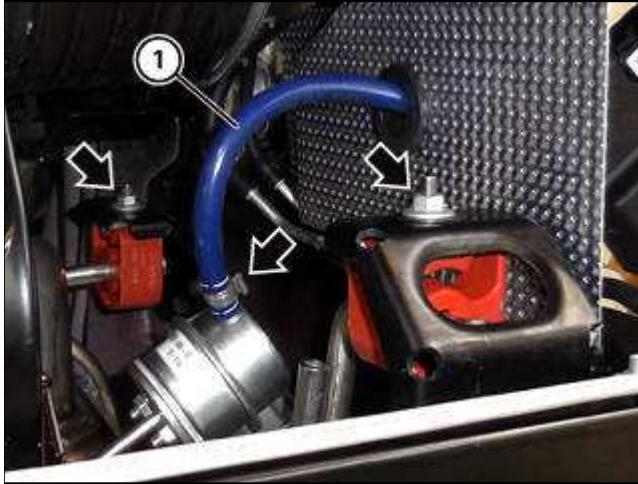


● 松开指示的螺母。

中国汽车技师俱乐部  
QQ:583622708



- 拆下指示的凸缘，断开管 (1)。
- 松开指示的螺母。



- 拆下指示的凸缘，断开管 (1)。
- 松开指示的螺母。

- 从催化转化器上断开排气消声器并拆下。

#### 重新安装排气系统消声器



##### 拧紧力矩

紧固排气消声器

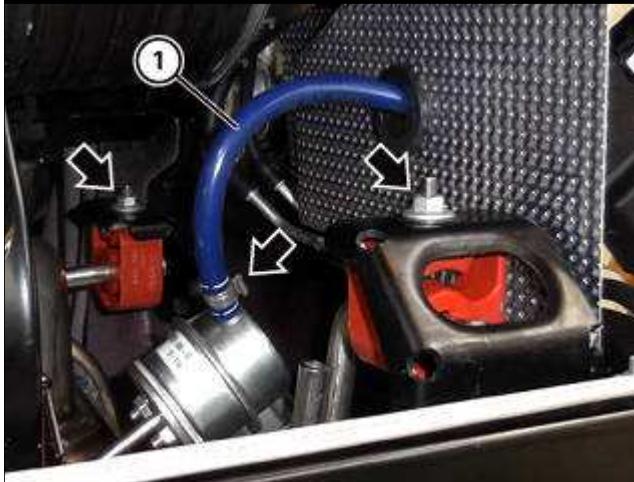
	Nm	等级
螺母	10 Nm	B



拧紧力矩

	Nm	等级
螺母 (夹箍)	54.2 Nm	B

- 安装排气消声器，并连接至催化转化器。



● 拧紧指示的螺母。



	Nm	等级
螺母	10 Nm	B

- 连接管 (1)，安装并拧紧指示的新凸缘。

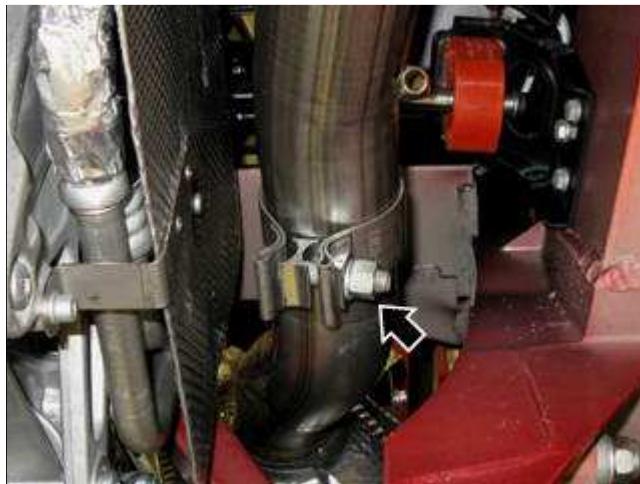


● 拧紧指示的螺母。



	Nm	等级
螺母	10 Nm	B

- 连接管 (1)，安装并拧紧指示的新凸缘。



● 拧紧指示的螺母。

		
拧紧力矩	Nm	等级
螺母 (夹箍)	54.2 Nm	B



● 拧紧指示的螺母。

		
拧紧力矩	Nm	等级
螺母 (夹箍)	54.2 Nm	B

► 重新安装后保险杠 (E3.04).